

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号
特開2002-359402
(P2002-359402A)

(43)公開日 平成14年12月13日 (2002. 12. 13)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テーマコード(参考)
H 0 1 L 33/00		H 0 1 L 33/00	E 4 M 1 0 4
21/28	3 0 1	21/28	3 0 1 B 5 F 0 3 3
21/3205		27/15	Z 5 F 0 4 1
27/15		21/88	B

審査請求 未請求 請求項の数20 O L (全 9 頁)

(21)出願番号 特願2002-93914(P2002-93914)

(22)出願日 平成14年3月29日(2002.3.29)

(31)優先権主張番号 09/823824

(32)優先日 平成13年3月29日(2001.3.29)

(33)優先権主張国 米国 (U S)

(71)出願人 500507009

ルミレッズ ライティング ユーエス リ

ミテッドライアビリティ カンパニー

アメリカ合衆国 カリフォルニア州

95131 サン ホセ ウェスト トリンブ

ル ロード 370

(72)発明者 ウィリアム ディヴィッド コリンズ ザ
サード

アメリカ合衆国 カリフォルニア州

95127 サン ホセ ケイレン ドライヴ

3435

(74)代理人 100059959

弁理士 中村 稔 (外9名)

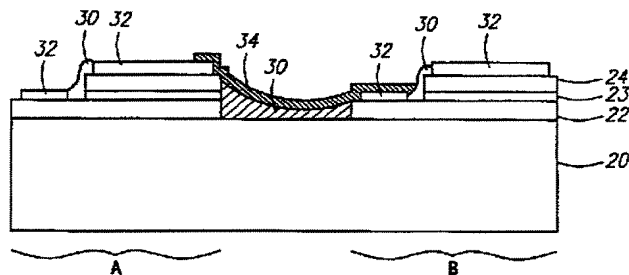
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 高抵抗性基層の上に形成されたモノリシック直列／並列LEDアレイ

(57)【要約】

【課題】 高抵抗性基層に形成される発光デバイスアレイを提供すること。

【解決手段】 アレイ用のp及びn型コンタクトが該アレイの同一面に位置するよう直列／並列LEDアレイが高抵抗性基層上に形成される。個別LEDはトレンチ又はイオン注入で電氣的に互いに分離される。アレイに堆積させた内部コネクタはアレイにおける個別LEDのコンタクトに接続する。様々の実施形態ではLEDはサブファイア基層上に形成されたIII族窒化物デバイスである。一実施形態では、単一の基層上に形成された2つのLEDは逆並列接続され、モノリシック静電放電保護回路を形成する。一実施形態では単一の基層に形成された多数のLEDは直列接続される。一実施形態では単一の基層上に形成された多数のLEDは並列接続される。様々な実施形態では、蛍光体層が、1以上の個別LEDが形成される基層の一部を覆う。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 高抵抗性基層の上に形成された発光デバイスアレイであって、

前記基層の第 1 部分の上に形成された第 1 n 型層と、該第 1 n 型層の上に形成された第 1 活性領域と、該第 1 活性領域の上に形成された第 1 p 型層と、前記第 1 n 型層に接続された第 1 n 型コンタクトと、前記第 1 p 型層に接続された第 1 p 型コンタクトと、を備えた第 1 発光デバイスであって、前記第 1 n 型コンタクトおよび前記第 1 p 型コンタクトが該デバイスの同一面に形成される第 1 発光デバイスと、

前記基層の第 2 部分の上に形成された第 2 n 型層と、該第 2 n 型層の上に形成された第 2 活性領域と、該第 2 活性領域の上に形成された第 2 p 型層と、前記第 2 n 型層に接続された第 2 n 型コンタクトと、前記第 2 p 型層に接続された第 2 p 型コンタクトと、を備えた第 2 発光デバイスであって、前記第 2 n 型コンタクトおよび前記第 2 p 型コンタクトが該デバイスの同一面に形成される第 2 発光デバイスと、

前記第 1 発光デバイスと前記第 2 発光デバイスとを分離する、トレンチおよびイオン注入領域のうちの一方と、前記第 1 n 型コンタクトおよび前記第 1 p 型コンタクトのうちの一方を、前記第 2 n 型コンタクトおよび前記第 2 p 型コンタクトのうちの一方に接続する、第 1 内部コネクと、を具備することを特徴とするアレイ。

【請求項 2】 前記第 1 および第 2 n 型層、前記第 1 および第 2 活性領域、ならびに、前記第 1 および第 2 p 型層は、III 族窒化物層を含むことを特徴とする請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 3】 前記基層は、サファイア、SiC および III 族窒化物材料を含む群より選択されることを特徴とする請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 4】 前記第 2 p 型コンタクトを前記第 1 n 型コンタクトに接続する第 2 内部コネクを具備し、前記第 1 内部コネクは、前記第 1 p 型コンタクトを前記第 2 n 型コンタクトに接続することを特徴とする請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 5】 前記第 1 および第 2 内部コネクの一部の下にある誘電体層を具備することを特徴とする請求項 4 に記載のアレイ。

【請求項 6】 前記第 1 発光デバイスおよび前記第 2 発光デバイスは直列接続される請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 7】 前記第 1 発光デバイスおよび前記第 2 発光デバイスは並列接続される請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 8】 前記第 1 n 型層とは逆の側にある前記基層の前記第 1 部分の表面を覆う蛍光体層を具備することを特徴とする請求項 1 に記載のアレイ。

【請求項 9】 前記第 1 n 型層および前記第 2 n 型層の下にあり、かつ、前記トレンチの底面を形成する高抵抗性層を具備することを特徴とする請求項 1 に記載のアレ

イ。

【請求項 10】 前記基層の第 3 部分の上に形成された第 3 n 型層と、該第 3 n 型層の上に形成された第 3 活性領域と、該第 3 活性領域の上に形成された第 3 p 型層と、前記第 3 n 型層に接続された第 3 n 型コンタクトと、前記第 3 p 型層に接続された第 3 p 型コンタクトとを備えた第 3 発光デバイスであって、前記第 3 n 型コンタクトおよび前記第 3 p 型コンタクトが該デバイスの同一面に形成される第 3 発光デバイスと、

10 前記基層の第 4 部分の上に形成された第 4 n 型層と、該第 4 n 型層の上に形成された第 4 活性領域と、該第 4 活性領域の上に形成された第 4 p 型層と、前記第 4 n 型層に接続された第 4 n 型コンタクトと、前記第 4 p 型層に接続された第 4 p 型コンタクトとを備えた第 4 発光デバイスであって、前記第 4 n 型コンタクトおよび前記第 4 p 型コンタクトが該デバイスの同一面に形成される第 4 発光デバイスと、

前記第 1 n 型コンタクトを前記第 3 p 型コンタクトに接続する第 2 内部コネクと、

20 前記第 2 n 型コンタクトを前記第 4 p 型コンタクトに接続する第 3 内部コネクと、

前記第 3 n 型コンタクトを前記第 4 n 型コンタクトに接続する第 4 内部コネクと、を具備し、

トレンチおよびイオン注入領域のうちの一方が、前記第 1、第 2、第 3 および第 4 発光デバイスを互いに分離し、

前記第 1 内部コネクが前記第 1 p 型コンタクトを前記第 2 p 型コンタクトに接続することを特徴とする請求項 1 に記載のアレイ。

30 【請求項 11】 高抵抗性基層の上に形成された III 族窒化物発光デバイスのアレイであって、

前記基層の上に形成された第 1 伝導型層と、

該第 1 伝導型層の上に形成された複数の活性領域であって、該複数の活性領域のそれぞれの下にあるエリアが前記第 1 伝導型層の一部により囲まれ、かつ、前記第 1 伝導型層の部分が前記複数の活性領域における各活性領域の下にあるエリアを間に挟むように設けられた、複数の活性領域と、

40 該複数の活性領域の上に設けられた複数の第 2 伝導型層と、

前記第 1 伝導型層に接続された第 1 コンタクトと、

前記複数の第 2 伝導型層に接続された複数の第 2 コンタクトと、を具備することを特徴とするアレイ。

【請求項 12】 前記第 1 コンタクトは、前記複数の活性領域における各活性領域の下にあるエリアを囲むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 13】 前記第 1 伝導型層は、Si を用いてドーピングされた GaN を含むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

50 【請求項 14】 前記複数の第 2 伝導型層は、Mg を用

いてドーピングされた $AlGaIn$ を含むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 15】 前記複数の第 2 コンタクトは銀を含むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 16】 前記第 1 コンタクトは Al を含むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 17】 前記第 1 コンタクトは Ag を含むことを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 18】 前記基層は、サファイア、 SiC および III 族窒化物材料を含む群より選択されることを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 19】 前記複数の活性領域の 1 つの下にある前記基層の表面の一部を覆う蛍光体層を具備し、前記表面が前記第 1 伝導型層と逆の側にあることを特徴とする請求項 11 に記載のアレイ。

【請求項 20】 高抵抗性基層の上に発光デバイスアレイを形成する方法であって、
前記基層の上に n 型層を形成する工程と、
前記 n 型層の上に活性領域を形成する工程と、
前記活性領域の上に p 型層を形成する工程と、
前記 n 型層、前記活性領域および前記 p 型層の一部をエッチングにより除去して、第 1 デバイスと第 2 デバイスとを分離するトレンチを形成する工程と、
前記 p 型層ならびに前記第 1 および第 2 デバイスのそれぞれの上の前記活性領域の一部をエッチングにより除去して、前記 n 型層の一部を露光する工程と、
前記第 1 および第 2 デバイスの前記 p 型層の上に第 1 および第 2 p 型コンタクトを設ける工程と、
前記第 1 および第 2 デバイスの前記 n 型層の上に第 1 および第 2 n 型コンタクトを設ける工程と、
前記第 1 n 型コンタクトおよび前記第 1 p 型コンタクトの一方を前記第 2 n 型コンタクトおよび前記第 2 p 型コンタクトの一方に接続する、内部コネクタを堆積させる工程と、を具備することを特徴とする方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【従来の技術】 $GaAs$ のような従来の発光ダイオード (LED) 材料は、モノリシックで製作された際、単一接合 (single junction) または多重並列接合 (multiple parallel junction) を有する構造をもたらしてきた。図 1 A は、典型的な多重並列接合 LED アレイ 10 を示す。共通の n 型領域の上に数個の p 型領域 13 を成長させる。 n 型コンタクトは n 型領域 18 に接続し、数個の p 型コンタクト 14 は p 型領域 13 に接続する。このデバイスは、 n 型領域 18 を基層 12 の上に形成した後この n 型領域の上に連続的な p 型層を形成することにより、製作される。この後、 p 型領域 13 間にトレンチ 15 を機械的に切削することによりまたは化学的にエッチングすることにより、 p 型層は、別個の領域に分割される。図 1 B は、別の多重並列接合 LED アレイ 16 を

示す。機械的に切削 (sawing) することまたは化学的にエッチングすることに代えて、 p 型領域 13 は、拡散 (diffusion) により電氣的に互いに分離される。

【0002】

【発明が解決しようとする課題】 デバイスの両面にコンタクトを用いる場合には 1 つの共通した伝導層、すなわち、 n 型層または p 型層が必要となるので、図 1 A および図 1 B に示したモノリシック (monolithic) アレイは、図 2 に示す並列構成に限定される。

【0003】

【課題を解決するための手段】 本発明によれば、直列または並列 LED アレイは、このアレイのための p 型コンタクトおよび n 型コンタクトがともに、このアレイにおける同一面に存在するように、絶縁基層または高抵抗性基層に形成される。個別の LED (個別 LED) は、トレンチによりまたはイオン注入 (ion implantation) により、互いに電氣的に分離される。アレイ上に堆積させた内部コネクタ (interconnect) は、アレイにおける個別 LED のコンタクトと接続する。いくつかの実施形態では、LED はサファイア基層の上に形成される III 族窒化物デバイスである。一実施形態では、III 族窒化物デバイスは、高抵抗性の SiC または III 族窒化物の基層の上に形成される。一実施形態では、単一基層の上に形成された 2 つの LED は、逆並列で接続されて、モノリシック静電放電保護回路を形成する。一実施形態では、単一基層の上に形成された多数の LED は直列に接続される。直列アレイは、同一エリアを占める単一 LED に比べて、より高い電圧で動作しうるので、電源デザインを簡素化することができる。一実施形態では、単一の基層に形成した多数の LED は、並列に接続される。この実施形態では、 n 型領域が、 p 型領域のそれぞれを囲みかつこれら p 型領域を間に挟むように、多数の p 型領域が単一の n 型領域に形成される。いくつかの実施形態では、蛍光体層が、1 つ以上の個別 LED が形成される基層の一部を覆う。

【0004】

【発明の実施の形態】 可視スペクトル全域での動作が可能である高輝度発光ダイオード (LED) の製造において現在関心が持たれている材料システムは、III-V 族半導体、特に III 族窒化物材料ともよばれるガリウム、アルミニウム、インジウムおよび窒素の二元合金、三元合金および四元合金である。本明細書で引用する III 族半導体層は、一般式 $Al_xGa_yIn_{1-x-y}N$ ($0 \leq x \leq 1$, $0 \leq y \leq 1$, $0 \leq x+y \leq 1$) により表現される化合物であり、この化合物は、さらにホウ素およびタリウムのようなある III 族の元素を含み、この化合物では窒素のいくつかを、リン、砒素またはアンチモンで置き換えることができる。一般的には、有機金属化学気相成長法 (MOCVD)、分子線エピタキシー (MBE) またはその他のエピタキシャル技術によって、サファイア、

炭化珪素または窒化ガリウムの基層の上に、III族窒化物デバイスを成長させる。その広範な有用性 (availability) および使い易さから、サファイアの基層が用いられることが多い。サファイアは絶縁体である。Kramesらの発明について、1999年12月22日に出願され「増大した光生成性能を有するIII族窒化物発光デバイス ("III-Nitride Light Emitting Device with Increased Light Generating Capability")」と題された特許出願第09/469,657号は、低い光学吸収を有する高屈折率の基層上にIII族窒化物発光デバイスを成長させることを開示している。なお、この特許出願の内容は、引用により本明細書に含められる。これらの基層については、炭化珪素 (SiC) またはIII族窒化物材料とすることができ、これらの基層は、その低い不純物含有量に起因して高い電気的抵抗を有する。絶縁性基層または高抵抗性基層上に成長させたIII族窒化物デバイスは、該デバイスにおける同一面上にエピタキシャル成長させた半導体に対して正極および負極の電気的コンタクトを有していなくてはならない。これに対して、図1Aおよび図1Bに示したような伝導性の基層上に成長させた半導体デバイスは、一般的には、一方の電気的コンタクトをエピタキシャル成長材料上に形成し、かつ、他方の電気的コンタクトを基層上に形成するように製作される。

【0005】絶縁性基層または高抵抗性基層を用いれば、個別LED間にトレンチまたはイオン注入領域を形成して個別LEDを電気的に分離することにより、III族窒化物モノリシックLEDアレイを製作することができる。図3～図7は、本発明の一実施形態にかかるIII族窒化物モノリシックLEDの製作を示す。図3において、例えばSi、GeまたはOを用いてドーピングされたGaNのn型層22が、高抵抗性の基層20に重ねて形成される。この後、例えばInGaNの活性層23が、n型層22に重ねて形成され、最後に、例えばZn、Mg、Be、CaまたはCdを用いてドーピングされたAlGaNのp型層24が、活性層に重ねて形成される。層22、23および24は、実際には、異なる組成およびドーパント濃度を有する数個のサブ層を含むが、これらのサブ層については簡略化のために省略する。n型層22は、例えば、核化層、高抵抗性のGaN層 (例えば意図せずにドーピングされたGaN層)、n型に少なくともドーピングされた層、さらに多くドーピングされたn型層を含む。活性層23は、例えば、多重量子井戸構造を有する。

【0006】図4において、n型層22、活性層23およびp型層24の一部がエッチングにより除去されて、トレンチ26が形成される。用いるエッチングについては、例えば、BCl₃のような塩素を含有する腐食液を用いた反応性イオンエッチングとすることができる。トレンチ26は、該トレンチのいずれの側にある半導体層

を電気的に分離するのに十分幅広いものである。トレンチ26は、意図せずにドーピングされたGaN層のようなn型層22の下にある基層または高抵抗性の層にまで、エッチングされる。同様に、高抵抗性を有すべき介入 (intervening) 材料を溶かすことができるイオン注入処理を用いることにより、隣接するLEDを電気的に分離することができる。この後、残存している半導体材料の各島におけるp型層24および活性層23の一部が、例えば反応性イオンエッチングを用いて図5に示すようにエッチングにより除去される。第2のエッチングによって、n型層22の上の棚 (ledge) 28が露光される。最終的には、この棚にn型コンタクトが形成される。

【0007】図6を参照するに、デバイスの上に誘電体材料30を露光することにより、n型コンタクト形成のための棚が電気的に分離される。この後、誘電体がパターン化されるところどころ除去されて、n型層22およびp型層24にコンタクト穴が開けられる。よって、基層上の個別LED間にあるトレンチ26、および、各LEDにおける露光されたp型層とn型層との間にあるメサ壁 (mesa wall) に、誘電体30が残される。誘電体30は、例えば、珪素酸化物 (oxides of silicon)、珪素窒化物 (nitrides of silicon)、珪素酸窒化物 (oxynitrides of silicon)、酸化アルミニウム (aluminum oxide)、または、その他任意の好適な誘電体材料とすることができる。

【0008】図7Aおよび図7Bは、完成した直列LEDアレイの2つの例を示す。図7Aは、アレイにおけるLEDがトレンチにより分離されているデバイスを示す。図7Bは、アレイにおけるLEDがイオン注入領域301により分離されているデバイスを示す。電極材料を堆積しパターン化して、p型およびn型コンタクト32が形成される。n型コンタクトのための典型的なコンタクト材料はAlまたはTi-Alであり、p型コンタクトのための典型的なコンタクト材料はAg、Au、Ni、Ptまたはこれらの合金である。コンタクト32については、光がエピタキシャル層の表面を介して抽出されるデバイスにおけるもののように、透明性なものとすることができ、または、光が基層を介して抽出されるフリップチップデバイスにおけるもののように、反射性なものとすることができる。コンタクトを堆積およびパターン化させた後、接続されていない発光ダイオードのアレイが単一の基層上に形成される。同一の最終的構造を作りあげるためにその他の処理フローを用いることができる。この後、多くの様々な配列がなされたLEDが接続される。

【0009】この後、デバイス上における個別LEDを接続するための内部コネクタ (interconnect) 34を堆積させる。内部コネクタ34については、例えば、Al、Cu、Au、Ag、または、AlSiCuのような

合金とすることができる。p型およびn型コンタクト32は、半導体層に対するオーミックコンタクトを形成するように最適化された材料であるが、内部コネク34は、厚い材料であり、かつ、電流を伝えるように最適化された高伝導性の材料である。透明なコンタクトを介してデバイスから光が抽出されるのであれば、内部コネクに吸収される光の量を最小化すべくできるだけコンタクトの障害とならないように、内部コネクを堆積させる。図7Aおよび図7Bに示した2つのLEDは、LED-Bのn型コンタクトをLED-Aのp型コンタクトに接続するように、直列に接続される。明らかであるように、金属性の内部コネク34については、多くの様々な配置がなされたモノリシックアレイのLEDを接続するように堆積させることができる。

【0010】一実施形態では、図8Aおよび図8Bに示すように、4つのLEDの直列アレイは、釣り合いのとれた正方形 (balanced square) の配置となるように形成されている。図8Bは、正方形アレイにおいて直列接続された4つのLEDの回路図を示す。図8Aは、図8Bの一実施形態についての平面図を示す。製作後、アレイは、製作された後、実装アレイから光を出す光学機に実装されるので、LEDアレイの最大寸法を最小化することが望ましい。光学機は、一般的には、光源のサイズとともに幾何学的に大きくなる。

【0011】図8Aに示すアレイは、図3～図7Aで上述したような個別LED間にトレンチ80を形成するためにIII族窒化物材料を除去するためのエッチングにより電気的に分離された、4つの直列接続されたLEDを有する。エッチングは、意図せずにドーピングがなされたGaIn層のような、高抵抗性のIII族窒化物層にまで少なくとも行われる。電気的な内部接続は、金属性トレース (trace) 81により設けられる。結果として得られるデバイスは、図8Bに示す電子回路により表現される。よって、このデバイスは、同一の活性領域面積を有する単一LEDに比べて、4倍の電圧で動作し、1/4の電流で動作する。例えば、1mm²のIII族窒化物LEDは、3.0V、350mAで動作することができる。図8Aに示すような4つの直列内部接続されたLEDに分割された、この同一の活性接合エリアによって、デバイスは、12.0V、87.5mAで動作することができる。このより高い電圧およびより低い電流での動作によって、LEDアレイのための電子駆動回路がほとんど不要となる。実際には、電子駆動回路は、より高い効率、より高い電圧で動作しうるので、LED発光システムの全体的な効率を向上させることができる。本実施の形態にかかるモノリシックデバイスは、個別LEDダイを直列に設置する従来の手法よりも好ましい。従来の手法では、LEDダイが占める全体面積は、ダイ設置マシン (die-attach machine) により必要とされる公差 (tolerance) に起因して増大する。これにより、不本意に

も、LED全体の光源サイズが増加し、ひいては、LEDシステムにおける光学機のサイズを大きくする必要がでてくる。好ましい実施形態では、電気的分離のためのトレンチエッチングまたはイオン注入によって、ダイオード同士をできるだけ近接させて配置することができる。トレンチ領域またはイオン注入領域の幅については数μm程度とすることができ、これにより、本実施形態におけるダイオードの実装密度が非常に大きくなりうる。

【0012】本発明によれば、LEDのモノリシック直列アレイによって、いくつかの効果を得ることができる。第1に、モノリシックアレイは、サブマウントのような外部回路に対する接続数を削減する。光が透明コンタクトを介してデバイスのエピタキシャル面から抽出されるようにデバイスを形成すれば、外部回路に対する接続数を削減することは、デバイスのより大きな面積から光が抽出されうることを意味する。このようなデバイスでは、LEDは、ワイヤボンドによって外部回路に接続される。このワイヤボンドは、LEDダイから通常であれば抽出される光を部分的に覆う。内部コネクは、一般的には、このように抽出される光を覆うことを著しく最小限にまで抑える。デバイスがフリップチップであれば、サブマウントに対するコンタクトが非常に少ないということは、このデバイスは光を生成する活性領域をより多く有することができるということを意味する。第2に、上述したように、モノリシック直列アレイは、単一の個別LEDに比べて高い電圧で動作する。動作電圧を高くすることにより、LEDアレイを駆動する電源のデザインを簡略化することができる。

【0013】図9Aおよび図9Bは、釣り合いのとれた正方形 (balanced square) の直列/並列LEDアレイを示す。図9Bは、直列接続された2つのLEDの2つの並列ストリングとして接続された4つのLEDについての回路図を示す。図9Aは、図9Bの一実施形態の平面図を示す。このような直列/並列アレイは、図3～図7Aを参照して上述したように形成される。

【0014】図10は、2つのダイオードが逆並列 (antiparallel) 配置となるように接続された、静電放電 (ESD) 保護回路を示す。第1のLEDは、第2のLEDにおける反転絶縁破壊 (reverse breakdown) を克蘭ピングする。図11および図12は、モノリシックESD保護回路の一実施形態40を示す。構造Aおよび構造Bが高抵抗性基層20の上に形成される。一方の構造Aは、光を生成するLEDとして接続されるが、他方の構造Bは、LED-Aにおける反転絶縁破壊を克蘭ピングするために用いられる。p型層41aおよび41bは、活性領域49aおよび49bの上に形成され、これら活性領域49aおよび49bは、n型層42aおよび42bの上に形成される。トレンチ43は、デバイスAとデバイスBとの間に形成される。n電極45aおよび

び45bがトレンチ43を隔てて互いに向き合うように、n型層42aおよび42b上にコンタクトを形成するための棚(ledge)が露光される。誘電体層47は、p型層とn型層とを電気的に分離する。LED-Aのp型コンタクトがクランピング(clamping)デバイスBのn型コンタクトに接続されるように、p電極44aとn電極45bとが内部コネクタ46aにより接続される。内部コネクタ46を堆積させた領域では、LED-Aのn型コンタクトは、図12に示すように、誘電体層47によって内部コネクタ46aと分離される。図11に示すように、LED-Aのp型コンタクトとクランピングデバイスBのn型コンタクトとの間の内部コネクタは、デバイスにおける一方の面に形成され、LED-Aのn型コンタクトとクランピングデバイスBのp型コンタクトとの間の内部コネクタは、デバイスにおける他方の面に形成される。この後、本構造は、はんだバンプ(bump)またはワイヤボンドによって、サブマウントまたはその他の構造(図示しない)に接続されうる。

【0015】図11および図12は、クランピングデバイスがLEDと同一のサイズであるような構造を示す。クランピングデバイスは、通常の動作環境では発光しないので、クランピングデバイスのサイズについてはLEDに関連して削減することができる。一実施形態では、クランピングデバイスのためのp-n接合をはんだバンプまたはワイヤボンドの下に形成することができるので、有用な発光領域が失われることはない。別の実施形態では、2つの逆並列ダイオードのサイズは略等しく、かつ、交流電流源を用いてデバイスを動作させることができる。

【0016】並列LEDアレイを高抵抗性基層の上に形成することも可能である。図13および図14は、このようなアレイの一実施形態を示す。3つのp型領域90、91および92は、これらのp型領域を間に挟む単一の連続したn型領域93によって互いに分離されている。p型層24の上に堆積させたp型コンタクト32bおよびn型層22の上に堆積させたn型コンタクト32aは、はんだバンプ95によってサブマウント(図示しない)に接続する。このサブマウントは、制御回路、または、各p型領域と個別に連絡をとる適切な接続物を含むことができる。このような実施形態では、各LEDを他のLEDとは別個に動作させることができる。

【0017】n型領域が単一のp型領域の一部分を間に挟むような単一LEDが、「増大した光生成能力を有するIII族窒化物発光デバイス(“III-Nitride Light-Emitting Device with Increased Light Generating Capability”)」と題された、Kramesらの発明について1999年12月22日出願の特許出願第09/469,657号に開示されている。Kramesらのデバイスは、図14に示すように、n型コンタクト93の上部平面部分96、および、上部にあるn型コンタクト上の2つのはんだバ

ンプがない。この結果、下部にある2つのn型コンタクトはんだバンプからの電流は、n型コンタクト93における垂直アーム97の最上部分には容易には広がらない。実際には、n型コンタクト材料に対する電気移動法では、かかるデバイスのn型コンタクトにおける垂直部分への電流の流れをすべて遮るかもしれない。これに対して、図14に示した対称並列接合(symmetrical parallel junction)デバイスは、電流の流れおよび増加した重複性を実現するための方法をより多く提供する。n型コンタクトの上部平面アーム96は、垂直アーム97の上面での「行き詰まり(dead end)」を除去するので、n型コンタクト93のあらゆる部分に電流が容易に広がらう。

【0018】図15に示すように、直列または並列いづれかのモノリシックアレイのLEDにおける1つ以上の個別LEDを蛍光体で覆うことにより、LEDが発する光の色を変化させることができる。フリップチップデバイスでは、アレイにおける単一LEDが形成される基層の一部の底面に、蛍光体コーティング100をプリントする。フリップチップデバイスの基層に蛍光体コーティングを付与する1つ方法が、引用することにより本明細書に含められる、Loweryの発明について「発光ダイオード上のステンシル蛍光体層(“Stencil Phosphor Layers on Light Emitting Diodes”)」と題して2000年10月13日出願された特許出願第09/688,053号において、さらに詳細に記載されている。モノリシックアレイにおけるいくつかのLEDの上に蛍光体コーティングを付与することにより、LEDアレイは様々な色の光を同時に生成することができる。このようなアレイは、複数の色を混ぜて白色光を生成するときにも有用となりうる。選択的に蛍光体を配置して接続された、個別に利用可能な(addressable)並列LEDを組み込んだLEDアレイについて、色調整可能なLEDアレイを製作することができる。

【0019】本発明の特定実施形態を説明してきたが、本発明から逸脱することなく本発明のより広い態様において変更および変形を施すことが可能であることは、当業者にとって自明であり、したがって、別記請求項は、該請求項の範囲内において、本発明の思想および範囲内に含まれるそういった変形および変更をすべて包含すべきものである。

【図面の簡単な説明】

【図1A】典型的な多重並列接合LEDアレイを示す図

【図1B】典型的な多重並列接合LEDアレイを示す図

【図2】並列LEDアレイの回路図

【図3】各製作段階における本発明にかかる直列LEDの実施形態を示す図

【図4】各製作段階における本発明にかかる直列LEDの実施形態を示す図

【図5】各製作段階における本発明にかかる直列LED

11

の実施形態を示す図

【図 6】 各製作段階における本発明にかかる直列 LED の実施形態を示す図

【図 7 A】 直列 LED アレイの一実施形態を示す図

【図 7 B】 直列 LED アレイの一実施形態を示す図

【図 8 A】 直列 LED アレイの一実施形態の平面図

【図 8 B】 直列 LED アレイの回路図

【図 9 A】 直列／並列 LED アレイの平面図

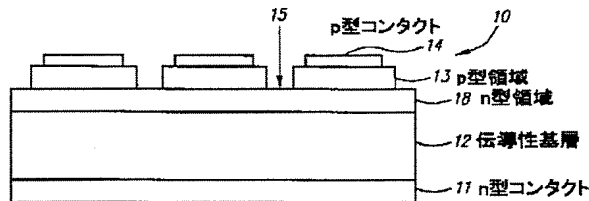
【図 9 B】 直列／並列 LED アレイの回路図

【図 10】 1 組の逆並列 LED の回路図

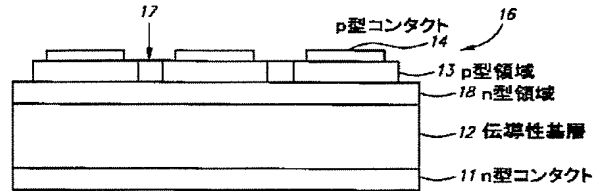
【図 11】 モノリシック ESD 保護構造の一実施形態の平面図

【図 12】 図 11 に示した構造の断面を示す図

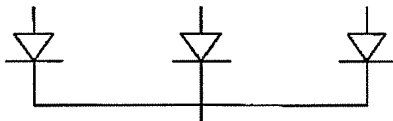
【図 1 A】



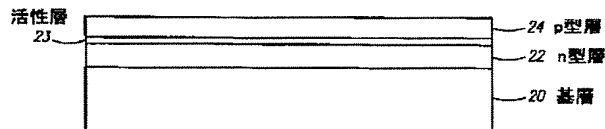
【図 1 B】



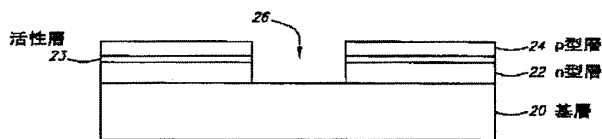
【図 2】



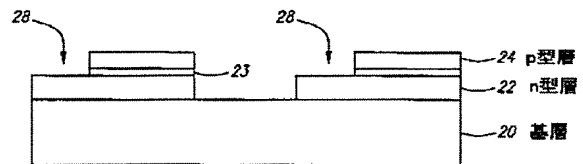
【図 3】



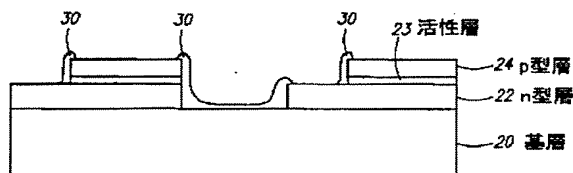
【図 4】



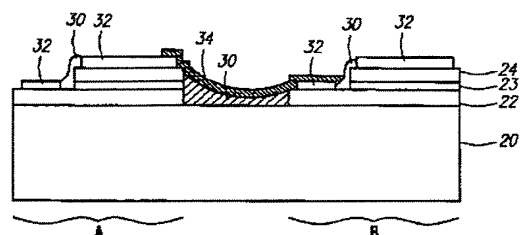
【図 5】



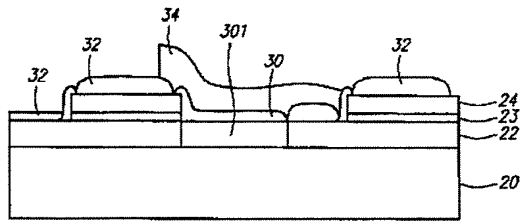
【図 6】



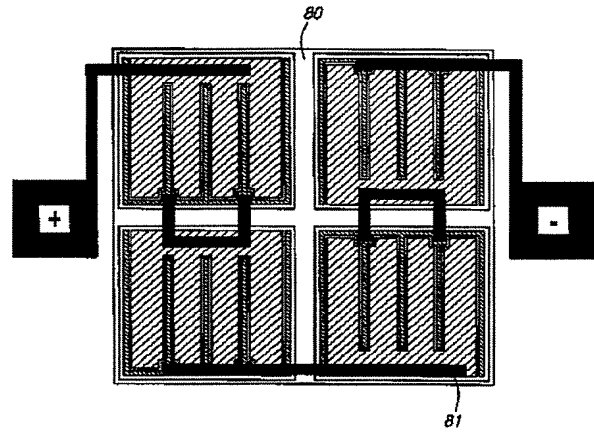
【図 7 A】



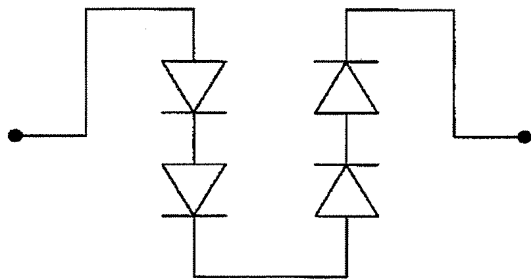
【図 7 B】



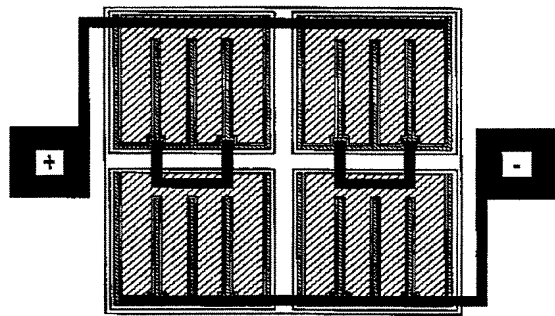
【図 8 A】



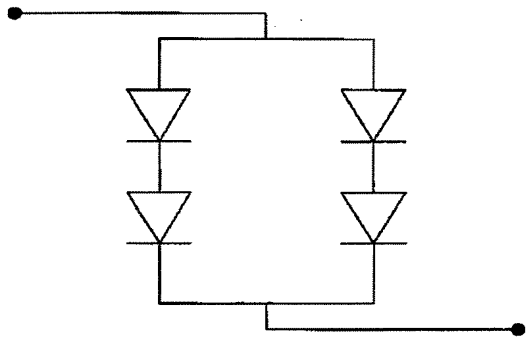
【図 8 B】



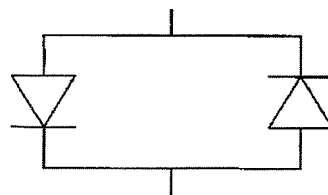
【図 9 A】



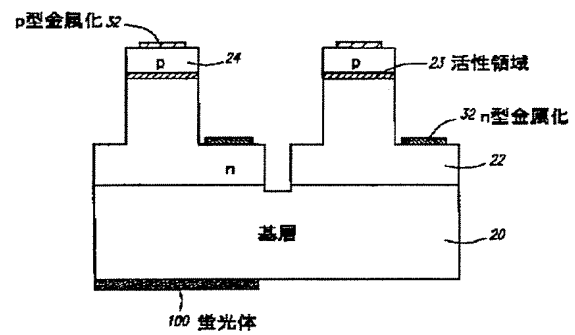
【図 9 B】



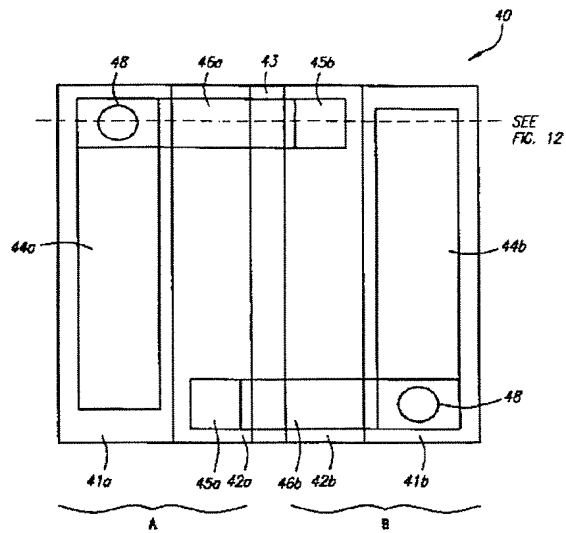
【図 10】



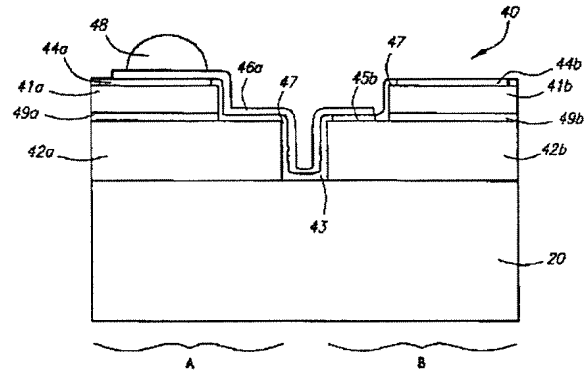
【図 15】



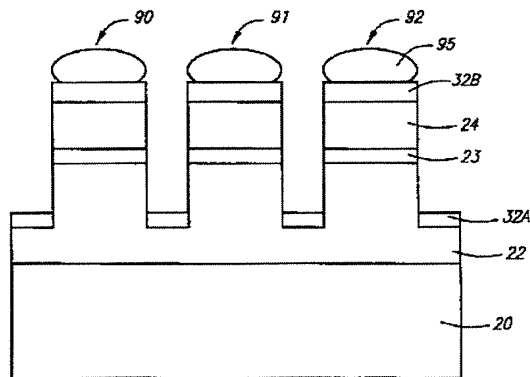
【図 11】



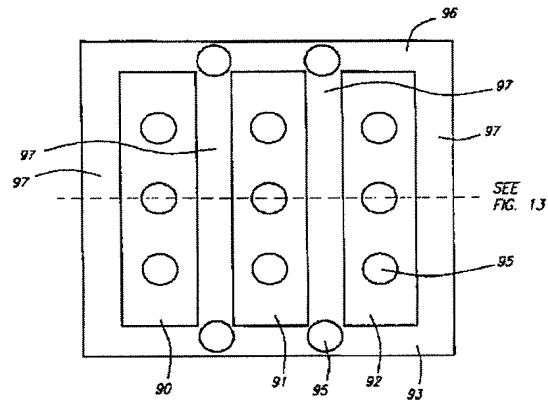
【図 12】



【図 13】



【図 14】



フロントページの続き

(72) 発明者 ジェローム チャンドラ バット
 アメリカ合衆国 カリフォルニア州
 94131 サン フランシスコ ウォレン
 ドライブ #301 470
 (72) 発明者 ダニエル アレクサンダー スティガーウ
 オルド
 アメリカ合衆国 カリフォルニア州
 95014 クーパーティノ ロックウッド
 ドライブ 10430ービー

F ターム (参考) 4M104 AA04 BB02 BB04 BB05 BB06
 BB08 BB09 CC01 DD15 DD16
 DD17 DD18 GG04
 5F033 GG02 HH08 HH09 HH11 HH13
 HH14 QQ09 QQ37 RR03 RR04
 RR06 RR08 VV00
 5F041 AA12 AA21 AA42 CA04 CA05
 CA12 CA34 CA40 CA46 CA49
 CA65 CA66 CA71 CA74 CA75
 CA93 CB11 CB25 CB36 EE25